

# RAVAS RWV-C

Verkabelte Wiegegabeln mit extra Wiegefunktionen

MOBILE  
WEIGHING  
SYSTEM

RAVAS RWV-C Wiegegabeln werden auf dem Gabelstapler fest montiert. Es wird eine Verkabelung zwischen den Gabeln und dem Wiegeindikator in der Kabine angelegt und die Spannung wird von der Staplerbatterie bezogen.

Die RAVAS RWV-C Wiegegabeln können in Kombination mit Indikatoren mit ausgebreiteten Funktionen verwendet werden, zum Dosieren und Mischen, zur Stückzählung, zum Anschluss an spezielle Drucker oder zur Datenkommunikation mit einem RF-Staplerterminal.

## VORTEILE

- Lieferbar in geeichter Ausführung
- Datenübertragung nach StaplerTerminal
- Datenübertragung nach WMS oder ERP-systeme
- Getestet mit 1.000.000 Zyklen bei 125% der Kapazität

Hohe Konnektivität



Wiegegabeln in  
Kompaktbauweise

# RAVAS RWV-C

## FUNKTIONEN

- Funktionen von Anzeige 2100 Exi, 3200, 5200 oder 6200
- Statischer Überlastschutz 200%; gemäß ISO 2330
- Siehe Datenblatt Anzeigengeräte

Die RAVAS Indikatoren sind speziell für den mobilen Gebrauch entwickelt. Sie sind robust und widerstandsfähig gegen Erschütterungen und Vibrationen. RAVAS Indikatoren sind kompakt und haben einen niedrigen Stromverbrauch.

Alle Indikatoren sind nach Schutzklasse IP-65 staub- und wasserdicht. RAVAS mobile Wiegesysteme können im Außenbereich und auf LKW's eingesetzt werden.

## STANDARD SPEZIFIKATIONEN

- Kapazität 2.500, 3.000 oder 5.000 kg \*
- Mehrbereichsanzeige: Q-max 2.500 kg und Q-max 3.000 kg:  
0 - 1.000 kg: Anzeigeschritt 1 kg  
1.000 - Q.max: Anzeigeschritt 2 kg  
bei Q-max 5.000 kg:  
0 - 2.000 kg: Anzeigeschritt 2 kg  
2.000 - Q.max: Anzeigeschritt 5 kg
- Systemtoleranz 0,1% der gehobenen Last
- Überlastungsschutz 200%
- Schutzklasse IP65 / NEMA 4
- Bekabelung Kabelführung mittels Rollen
- Stromversorgung über Fahrzeugbatterie, inkl. Spannungsstabilisator

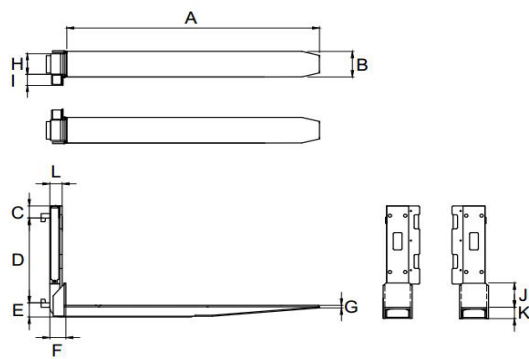
\* In Kombination mit Drehgeräte Kapazitätsreduzierung von 15%



## OPTIONEN\*

- Thermo- oder Nadel-Drucker
- Geeichte Ausführung, Klasse OIML III
- Verkabelung über Rollen, integriert im Mast
- Kleinere Anzeigeschritte
- Abweichende Gabellängen (Bei Länge > 1700 mm, Höhe +5 mm)
- Spannungswandler 80/48/36/24 Vdc - 12 Vdc
- Explosionsgeschützte Ausführung, zum Gebrauch in ExZone 1; ATEX Zertifiziert
- Edelstahl Gabelschuhe
- 12 V - 12 V Spannungsstabilisator für feste Spannung für Stapler mit Verbrennungsmotor
- Große Pratten zur Verwendung in Kombination mit längeren Gabeln, Drehgeräte oder speziellen Spreader

## ABMESSUNGEN IN MM



	2500 kg*	3000 kg*	5000 kg*
	FEM2	FEM3	FEM3
A Gabellänge	1150	1150	1150
B Gabelbreite	133	153	173
<b>Gabelbreite für Exi</b>	<b>140</b>		
C Höhe über Klau, max.	68	68	70
D Höhe Gabelträger	407	508	518
E Höhe unter Gabelträger** A/B	76/152	76/203	76/203
F Abstand Gabelträger bis Palettenanschlag	80	80	100
G Gabelhöhe an der Spitze	15	15	15
H Breite Gehäuse	155	175	195
<b>Breite Gehäuse für Exi</b>	<b>177</b>		
I Breite Außenkante Gabeln	55	55	55
<b>Breite Außenkante Gabeln für Exi</b>	<b>77</b>		
J Höhe Palettenanschlag	90	90	90
K Gabelhöhe	58	58	76
<b>Gabelhöhe für Exi</b>	<b>64</b>		
L Gabelhöhe an der Spitze	59	59	74
Eigengewicht, pro Gabel	67 kg	79 kg	119 kg

Toleranz +/- 2 mm; gemäß ISO 2328

\* Kapazität definiert auf Lastschwerpunkt 500 mm

\*\* FEM-Type bei Auftrag spezifizieren, Größe +/- 5 mm

RAVAS Europe B.V.

📍 Veilingweg 17, 5301 KM Zaltbommel, The Netherlands

☎ +31 418 515220 ✉ salesoffice@ravas.com

🌐 www.ravas.com

# RAVAS